ARNOLD® *Magic-Air*

Artikelnummern: 607050002, 607050003

Eigenschaften

Das ARNOLD® Magic-Air ist ein Gebläse, geeignet für den Innenbereich, welche bei anliegender Spannung die Luft am Gehäuse ansaugt und diese direkt durch den vorne liegenden Auslass ausbläst. Diese ideale Technik bietet Ihnen bei minimalem Platzbedarf maximale Wirkung.

Magic Air ermöglicht komfortables Arbeiten bei jedem Wetter. Sie sorgt durch den steten Luftwechsel für Kühlung im Sommer und Wärme im Winter.

Die Einströmungsausrichtung lässt alte Luft entweichen, so dass real ein Luftaustausch entsteht und dank des optimalen Luftvolumenstroms: Luftzirkulation bis zum Ende des Anhängers oder Containers.

Technische Daten

- Volumenstrom: ca. $2000\,\frac{\mathrm{m}^3}{\mathrm{h}}$
- Luftgeschwindigkeit: ca. $31\,\frac{\mathrm{m}}{\mathrm{s}}$
- Leistung: ca. $0{,}37\,\mathrm{kW}$
- Elektr. Stromstärke: $8{,}8\,\mathrm{A}$
- Drehzahl: $1500\,\frac{\mathrm{U}}{\mathrm{min}}$
- Betriebsspannung: $230\,\mathrm{V}\,/\,50\,\mathrm{Hz}$
- Absicherung: $10\,\mathrm{A}$, Charakteristik B
- Lautstärke: ca. $74\,\mathrm{dB}$,

  bei $1{,}5\,\mathrm{m}$ Abstand und max. Volumenstrom

Änderungen an Design und Ausstattung vorbehalten.
V2.0.0 - 14. Juli 2026

Alfred Arnold Verladesysteme GmbH & Co.KG
Withauweg 9 * 70439 Stuttgart
Tel. +49 711 - 88 79 63-0
http://www.arnold-verladesysteme.com